PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-153505

(43)Date of publication of application: 28.05.2002

(51)Int.Cl.

A61F 13/42 A61F 5/44 A61F 13/49 A61F 13/514 A61F 13/53 G01N 31/22

(21)Application number : 2001-245898

(71)Applicant: UNI CHARM CORP

(22)Date of filing:

29.11.1995

(72)Inventor: SASAKI TORU

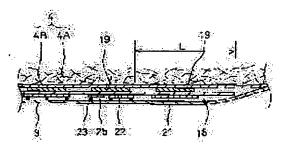
SUEKANE MAKOTO HISADA KENICHI

(54) THROWAWAY DIAPER

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reliably wet an indicator in a throwaway diaper provided with the indicator informing mother of urination by getting tangible when wetted with urine.

SOLUTION: The indicator 18 of this throwaway diaper comprises a hydrophilic foundation sheet 21, a first coating material layer 19 formed on one side of the foundation sheet, the color of which turns bright when wetted with urine, a second coating material layer 22 formed on the other side, concealing the first coating material layer 19 and becoming transparent when wetted with urine, and the second coating material layer 22 intermittently joins with the inside of the rear sheet.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

14.08.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

application converted registration]
[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3616755

[Date of registration]

12.11.2004

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-153505 (P2002-153505A)

(43)公開日 平成14年5月28日(2002.5.28)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ	FI				テーマコード(参考)			
A61F	13/42		A 6 1 I	7	5/44			S	2G042		
	5/44		G 0 1 1	V 3	1/22		12	1 D	3B029		
	13/49		A411	3 1	3/02			L	4 C 0 9 8		
	13/514							F			
	13/53							С			
		審査請求	冷有	求事	頁の数10	OL	(全 6) 頁)	最終頁に続く		
(21)出願番号		特顧2001-245898(P2001-245898)	(71)出	出願人 000115108							
(62)分割の表示		特願平7-310874の分割	ユニ・チャーム株式会社								
(22)出願日		平成7年11月29日(1995.11.29)		愛媛県川之江市金生町下分182番地							
			(72)発	明者	佐々木	徹					
					愛媛県	川之江	市金生	11円田	井1203		
			(72)発明	明者	末兼	真					
					愛媛県)	川之江	市金田町	丁金川	102-1		
			(72)発明	明者	久田 {	建—					
				爱媛県川之江市川之江町2529-229							
			(74) (Ç	(74)代理人 100066267							
					弁理士	白浜	吉治	纳	1名)		

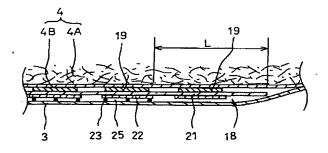
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 使い捨ておむつ

(57)【要約】

【課題】 排泄された尿に濡れて顕在化し、排尿があったことを母親に知らせるインジケータ付きの使い捨ておむつにおいて、インジケータが確実に濡れるようにする。

【解決手段】 使い捨ておむつのインジケータ18が親水性基材シート21と、その片面に形成され、尿に濡れると色が鮮やかになる第1塗料層19と、もう一方の片面に形成されて、第1塗料層19を隠蔽し、尿に濡れると透明となる第2塗料層22どで構成され、この第2塗料層22が、裏面シートの内面に間欠的に接合している。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】透液性表面シートと不透液性裏面シートの間に吸液性コアが介在し、前後側胴域のいずれかに体液で濡れると顕在化して体液が排泄されたことを外部から 識別可能ならしめるインジケータ手段を有する使い捨て おむつにおいて、

- a. 前記裏面シートが光透過性であり、
- b. 前記インジケータ手段が親水性基材シートと、該基材シート片面に形成され、そのシートと異なる色調の第1塗料層と、前記基材シートのもう一方の片面に形成され、乾燥状態で前記第1塗料層の色調を実質的に隠蔽し、湿潤状態で透明となって前記色調を顕在化させることが可能な第2塗料層とで構成されており、
- c. 前記第1塗料層が、少なくともシリカおよびアルミナ粒子のいずれかと、吸水性バインダと、着色剤とを含み、
- d. 前記第2塗料層が、少なくともシリカおよびアルミナ粒子のいずれかと、親水性バインダとを含み、
- e. 前記第2塗料層が前記裏面シートの内面に間欠的に接合されることにより、前記インジケータ手段が前記お 20 むつに取り付けられていること、を特徴とする前記おむつ。

【請求項2】前記裏面シートが光線透過率20~80% を有するプラスチックフィルムである請求項1記載のお むつ。

【請求項3】前記インジケータ手段が、間欠的に塗布されたホットメルト型接着剤により前記裏面シートに接合されている請求項1または2記載のおむつ。

【請求項4】前記ホットメルト型接着剤がノンオイルタイプである請求項3記載のおむつ。

【請求項5】前記インジケータ手段において、前記第1 塗料層が前記基材シートに間欠的に配設されている請求 項1記載のおむつ。

【請求項6】前記インジケータ手段の基材シートにおいて、前記第1塗料層と第2塗料層とがともに間欠的に配設されている請求項1記載のおむつ。

【請求項7】前記インジケータ手段の基材シートは、その周縁の幅10mm以上の範囲が前記裏面シートに接合することなく変形自由である請求項1記載のおむつ。

【請求項8】前記基材シートが一方向に長い帯状片であって、該帯状片の両端部10mm以上の長さが前記裏面シートに接合することなく変形自由である請求項1記載のおきの

【請求項9】前記基材シートが一方向に向かって起伏を繰り返す波を画き、波の底部において前記裏面シートに間欠的に接合する一方、波の頂部が前記裏面シートから離間して前記コアに接触可能であり、前記第1 塗料層が前記波の底部に形成されている請求項1 記載のおむつ。

【請求項10】前記コアが粉砕パルプを含み、該パルプ 域のいずれかに体液で濡れると顕在化して体液が排泄さ が局所的に圧搾されて底部が相対的に高密度に形成され 50 れたことを外部から識別可能ならしめるインジケータ手

た複数の条溝が前記前後胴域のいずれかと股下域との間に延在し、前記胴域のいずれかにおいて該域に設けられた前記インジケータ手段と前記条溝とが交叉する状態にある請求項1記載のおむつ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する産業上の利用分野】この発明は、使い捨ておむつに関し、より詳しくは、排尿があったことを母親に知らせることができるインジケータを備えた使い捨ておむつに関する。

[0002]

【従来の技術】実開平3-58416号公報に開示された使い捨ておむつには、ポリエチレン製裏面シート内面に形成された変色層と、この変色層を被覆するように形成され、かつ、着色を施された透過層とからなるインジケータ手段が採用されている。この手段によれば、排泄された尿は、その透過層に浸透して変色層に達し、該変色層を透明化して透過層の色調を顕在化するので、この色調をおむつの外側から視認することができる。母親は、その色調を見て、おむつが交換時機にあることを知る。

[0.003]

【発明が解決しようとする課題】前記従来技術におい て、インジケータ手段は顕在化し得る機構を備えている のだが、おむつには排泄された尿をインジケータ手段に まで確実に浸透させるための機構がない。変色層と透過 層とからなるインジケータ手段は、疎水性のポリエチレ ンフィルム上に形成されているから、このインジケータ 手段とその周囲とは濡れにくいことがある。また、吸液 性コアとこのインジケータ手段とを親水性接着剤で接合 し、その接着剤を介して尿をインジケータ手段にまで浸 透させることは考えられるのだが、高速のおむつ生産速 度に見合うように短時間で固化するそのような接着剤は 見当たらない。それゆえ、前記従来技術のインジケータ 手段は、排尿があれば確実に顕在化するとはいい難い。 加えて、ポリエチレン製裏面シートは、変色層や透過層 を形成するために使用する塗料の類を全く吸収しないか ら、おむつの生産工程では、時間をかけてそれら各層を 十分に乾燥しなければ次の工程へと進むことができな い。そのために、おむつの生産速度は著しい制約を受け る。

【0004】そこで、この発明は、使い捨ておむつにおいて、その生産性に支障を与えることなくインジケータ 手段への尿の浸透を容易にすることを課題にしている。 【0005】

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するために、この発明が前提とするのは、透液性表面シートと不透液性裏面シートの間に吸液性コアが介在し、前後側胴域のいずれかに体液で濡れると顕在化して体液が排泄されたことを外部から戀別可能ならしめるインジケータ手

40

3

段を有する使い捨ておむつである。

【0006】かかる前提において、この発明が特徴とするところは、a. 前記裏面シートが光透過性であり、b. 前記インジケータ手段が親水性基材シートと、該基材シート片面に形成され、そのシートと異なる色調の第1塗料層と、前記基材シートのもう一方の片面に形成され、乾燥状態で前記第1塗料層の色調を実質的に隠蔽し、湿潤状態で透明となって前記色調を顕在化させることが可能な第2塗料層とで構成されており、c. 前記第1塗料層が、少なくともシリカおよびアルミナ粒子のいずれかと、吸水性バインダと、着色剤とを含み、d. 前記第2塗料層が、少なくともシリカおよびアルミナ粒子のいずれかと、親水性バインダとを含み、e. 前記第2塗料層が、前記裏面シートの内面に間欠的に接合されることにより、前記インジケータ手段が前記おむつに取り付けられていることである。

[0007]

【実施例】添付の図面を参照して、この発明にかかる使い捨ておむつの詳細を説明すると、以下のとおりである。

【0008】図1に部分破断斜視図で示すパンツ型おむ つ1は、透液性表面シート2と、不透液性裏面シート3 と、これら両シート2、3間に介在する吸液性コア4と によって構成され、表裏面シート2, 3がコア4の周縁 から延出する部分で水密に接合している。おむつ1は、 前側胴域(前身頃)6と、後側胴域(後身頃)7と、こ れら両胴域6,7間に位置する股下域8とを有し、両胴 域6,7それぞれの側縁部は表面シート2を内側にして 互いに重なり合い、上下方向に間欠的に配設された接合 部10において一体的に接合し、胴周り開口部12と左 右一対の脚周り開口部13とを形成している。各開口部 12, 13の周縁には、胴周り弾性部材15と脚周り弾 性部材16とがあり、これら弾性部材15,16が表裏 面シート2, 3間にあり、伸長状態でそれらシート2, 3の少なくとも一方の内面に貼着されている。表面シー ト2には、不織布または開孔プラスチックフィルムが使 用され、裏面シート3には、光線透過率20~80%を 有する光透過性のプラスチックフィルム、より好ましく は酸化チタンや硫酸バリウム、炭酸カルシウム等の無機 物粒子を含有するプラスチックフィルムを延伸して得ら れる光線透過率30~70%の白色ないし乳白色の通気 ・不透液性フィルムが使用される。コア4は、粉砕パル プと高吸水性ポリマー粒子との混合物が砂時計型に賦型 されたコア部4Aと、これに対するティッシュペーパー 製の被覆部4Bとで構成されている。前側胴域6には、 胴周り方向に延びる帯状シート片であって、尿が排泄さ れたことを母親に知らせるためのインジケータ18が裏 面シート3とコア4との間に介在している。このインジ ケータ18が排泄された尿に濡れると、それに印刷され ている図示の花柄19が裏面シート3を透して視認でき

るように顕在化する。それによって、母親は排尿のあったことを識別し、おむつ1が交換時機にあることを知ることができる。

【0009】図2は、図1のII-II線部分端面図である。図において、インジケータ18は、親水性基材シート21と、その内面に印刷された花柄19と、その外面において少なくとも花柄19を覆うように印刷され、おむつ1が乾燥状態にあるときには花柄19が外から実質的に見えないように、それを隠蔽するマスキング部22とによって構成されている。かかるインジケータ18は、基材シート21の少なくとも花柄19が印刷された部位が裏面シート3に密着するように、花柄19に対応するマスキング部22が、間欠的に塗布されたホットメルト型接着剤23を介して裏面シート3内面に接合している。ただし、帯状のインジケータ18は、その端部の長さLの範囲が裏面シート3に接合していないことがある。図において、花柄19はコア4に密着している。

【0010】インジケータ18を構成する基材シート2 1には、坪量15~40g/m2であって、印刷可能な 親水性の紙が使用されている。花柄19は、例えば、基 材シート21およびマスキング部22と異なる色調の顔 料5~20重量%、シリカ (SiO₂) やアルミナ (A 1203) 等の光散乱性の無機粒子5~35重量%、親 水性アクリルバインダー5~25重量%、水30~75 重量%等からなる水性のインクまたは塗料を基材シート 21の片面に適宜手段により印刷または塗布して得られ る着色された第1の塗料層である。かかる花柄19は、 乾燥状態であると無機粒子が光を散乱して白味を帯び、 尿に濡れた湿潤状態ではその散乱が減少し、花柄19の 色が鮮やかになる。マスキング部22は、例えば、シリ カやアルミナ等の無機粒子10~40重量%、親水性ア クリルバインダー5~25重量%、水40~85重量% 等からなる水性のインクまたは塗料を基材シート21の いずれか一方の面に花柄19を覆うように印刷または塗 布して得られる第2の塗料層である。このマスキング部 22は、乾燥状態であると光を散乱して白色ないし乳白 色を呈し、該部22を透しての花柄19の視認を困難に する。尿に濡れたときには、その散乱が減少して透明に なる一方、該部22や基材シート21と異なる色調の花 柄19が鮮やかになるから、該部22を通しての花柄1 9の視認が可能になる。かかる視認の際に、基材シート 21は、乾燥状態であればマスキング部22とともに花 柄19に対する隠蔽効果を発揮し、濡れた状態では、そ の効果が減少し、花柄19の視認を容易にする。

【0011】裏面シート3は、コア4を隠蔽し、通常、 白色や乳白色を呈するが、必要ならその他の色調であっ てもよい。裏面シート3の内側にあるインジケータ18 は、シート3から離間していると、たとい濡れて花柄1 9が鮮やかな色になったとしても、それを裏面シート3 を透して視認することが困難になることがある。しかし

30

10

5

ながら、このインジケータ18は、裏面シート3に密着しているから、そのような恐れがない。また、間欠的に塗布された接着剤23どうしの間にあるインジケータ18と裏面シート3との非接合部位25(図2参照)に尿が存在する場合には、その視認が一層容易になる。インジケータ18を裏面シート3に接合するホットメルト型接着剤23は、ときとしてマスキング部22に浸透し、該部22を濡れたときと同様に透明にして、その隠蔽効果を失わせることがある。そのような弊害を解消するために、接着剤23が、少なくとも花柄19に対応する部位では間欠的に塗布され、好ましくは、花柄19の面積の70%を越えることがないように塗布されている。また、接着剤23としては、好ましくはオイル分を含まて、マスキング部22に浸透する可能性のないものが使用される。

【0012】裏面シート3に接合したインジケータ18は、端部の長さLの範囲が裏面シート3に接合することなく、変形自由な状態にあり、コア4との接触の可能性が高くなるようになっている。尿は、コア4からこの端部を経て裏面シート3に接合する花柄19の部位にまで20浸透することが可能である。このように作用する端部の長さLは、10mm以上であることが好ましい。さらに確実にインジケータ18が濡れるように、インジケータ18をコア4の被覆部4Bとが間欠的に接合したり、インジケータ18の近傍において、裏面シート3と被覆部4Bとが間欠的に接合したりしていてもよい。

【0013】図3は、インジケータ18の一態様を示す 図2と同様の図面である。このインジケータ18は、そ の長手方向に起伏を繰り返し、頂部30と底部31とを 有する波形を呈している。インジケータ18は、頂部3 0でコア4に接触し、底部31で裏面シート3に接着剤 23を介して接合している。花柄19が底部31にあ り、マスキング部22が基材シート21の外面全体に形 成されている。尿は、コア4から頂部30を経て花柄1 9に浸透する。かかるインジケータ18は、波形である ことよって、裏面シート3とコア4とが離間したときに もコア4に確実に接触することが可能になる。

【0014】図4,5は、おむつ1の一態様を示す図1と同様の図面とそのV-V線端面図である。このおむつ1では、コア部4Aの内面43に前側胴域6から股下域408にまで延びる複数の条溝40が形成され、コア部4Aの外面44側で条溝40とインジケータ18とが交叉した状態にある。条溝40は、コア部4Aを局部的に圧搾した部位であって、条溝40の底部40Aは、残余の部位に比べて粉砕パルプが互いに密接して高密度な状態にあり、股下域8に排泄された尿が底部40Aをその長さ方向に速やかに拡散してインジケータ18を濡らすことができる。粉砕パルプや高吸水性ポリマー粒子で構成されたコア4では、一般的に体液が拡散しにくいが、図示のような高密度の底部40Aがあると、股下域8から離50

間しているインジケータ18でも容易に濡れて顕在化す

【0015】この発明において、インジケータ18に使 用する素材は、尿に濡れ易いように、親水性のものであ ることが好ましく、例えば基材シート21にはパルプ繊 維やレーヨン繊維を使用する。インジケータ18の基材 シート21と、花柄19と、マスキング部22との色調 は、裏面シート3の色調とともに、濡れたときの花柄1 9の視認が容易となるように選ぶことができる。マスキ ング部22は、図示例の他に、花柄19の上とその近傍 にインクや塗料を塗ることによって形成することが可能 であり、この場合にも、インジケータ18はマスキング 部22が形成されている面を裏面シート3に対して接合 する。基材シート21は、図示例のような帯状に限ら ず、適宜の形状にすることができる。例えば、それが矩 形であれば、その四周に幅10mm以上を有する裏面シ ート3に対しての非接合域を形成し、コア4との接触の 可能性を高めることができる。花柄19は、それを適宜 の図柄に替えたり、基材シート21の片面全体に形成し た塗料層に替えたりすることができる。この発明におい て、塗料層を形成するための素材は、塗料でもインクで もよく、またその手段には印刷技術を含む慣用の塗布技 術を利用することができる。これら素材には、ポリアク リルエーテル等の塗料層への尿の浸透を促進するための 成分を添加することもできる。プラスチックフィルム製 の裏面シート3は、その外面に不織布を貼着し、肌触り を布様にしたものであってもよい。

[0016]

【発明の効果】この発明にかかる使い捨ておむつでは、 30 親水性の基材シートの上に、濡れると色が鮮やかになる 適宜の図柄の第1 塗料層を形成してインジケータとし、 このインジケータを裏面シート内面に対して間欠的に接 合してあるから、排泄された尿は、吸液性コアから基材 シートに浸透、拡散して第1塗料層に達し、該層を確実 に濡らし、色を鮮やかにすることができる。裏面シート に接合するインジケータは、その端縁部や周縁部が裏面 シートに接合することなく変形自由な状態であったり、 波形の起伏を有していたりすると、吸液性コアとの接触 が確実になる。パルプ繊維を含む吸液性コアを局部的に 圧搾することで形成した高密度の底部を有する条溝が胴 域と股下域との間に延在し、インジケータがこの条溝と 交叉する状態にあるおむつでは、インジケータが股下域 から離間していても、尿が排泄されるとすぐに濡れて顕 在化する。この発明によれば、おむつの生産工程とは別 の工程でインジケータを製造することができるから、か かるインジケータの採用によっておむつの生産性に支障 を来すことがない。

【図面の簡単な説明】

【図1】おむつの部分破断面斜視図。

【図2】図1のII-II線端面図。

【図3】おむつの一態様を示す図2と同様の図面。

【図4】おむつの他の一態様を示す図1と同様の図面。

【図5】図4のV-V線端面図。

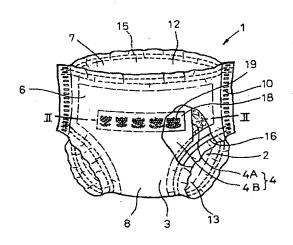
【符号の説明】

1 おむつ

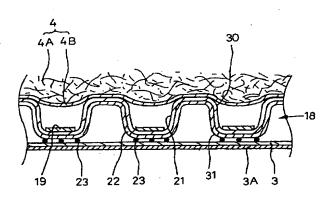
2 表面シート

3 裏面シート

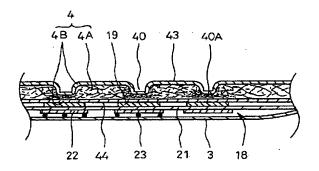
【図1】



【図3】



【図5】



コア

18 インジケータ

19 花柄(第1塗料層)

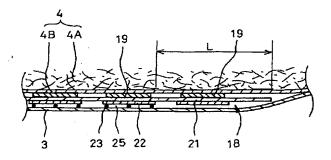
21 基材シート

22 マスキング部 (第2塗料層)

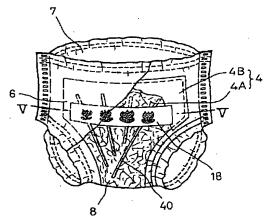
23 ホットメルト型接着剤

40A 条溝の底部

【図2】



【図4】



フロントページの続き

(51) Int. C1. 7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

G O 1 N 31/22

121

Fターム(参考) 2G042 AA01 CA10 FA11 FB05

3B029 BA01 BA03 BA12 BC06 BE02

4C098 AA09 CC03 CC05 CC07 CC12

CC14 CD07 CD09 CE05 DD03

DD10 DD12 DD16 DD20 DD21

DD23